

Bijlage 23 bij het besluit van de Vlaamse Regering van tot wijziging van de regelgeving over de indeling van studiegebieden in opleidingen van het secundair volwassenenonderwijs, de studiebekrachtiging en de modulaire structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden algemene personenzorg, auto, bibliotheek-, archief- en informatiekunde, drankenkennis, Europese hoofdtalen richtgraad 1 en 2, Europese neventalen richtgraad 1 en 2, Europese talen richtgraad 3 en 4, Hebreeuws, horeca, ICT-technieken, mechanica-elektriciteit, Oosterse talen, Scandinavische talen, Slavische talen en specifieke personenzorg

Bijlage XL bij het besluit van de Vlaamse Regering van 24 juli 2009 betreffende de modulair structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden ICT-technieken, lassen en mechanica-elektriciteit

Beroepsopleiding

Studiegebied Mechanica-elektriciteit •

01.02.2022

Productieoperator Kunststoffen (Machineregelaar)

Opleidingsprofiel secundair volwassenenonderwijs

BO ME 431

REFERENTIEKADER:

ERKENDE BEROEPSKWALIFICATIE: "PRODUCTIEOPERATOR
KUNSTSTOFFEN (MACHINEREGELAAR)"

NIVEAU BEROEPSKWALIFICATIE: 4

Productieoperator Kunststoffen (Machineregelaar)

OMSCHRIJVING OPLEIDING

In de opleiding Productieoperator kunststoffen (machineregelaar) leert men productiegegevens opvolgen en analyseren, de productie aan de machine instellen, omstellen, bedienen en opvolgen, op geregelde tijdstippen kwaliteitscontroles uitvoeren, het basisonderhoud uitvoeren maatregelen nemen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn, ...) teneinde grondstoffen aan de machine(-straat), -lijn te bewerken tot (half)afgewerkte producten).

RELATIE OPLEIDING BEROEPSKWALIFICATIE

Elke module is samengesteld uit de competenties en de descriptorelementen kennis en vaardigheden van de erkende beroepskwalificatie.

De descriptorelementen context, autonomie en verantwoordelijkheid gelden als algemeen kader voor de volledige opleiding.

SAMENHANG

De opleiding **Productiemedewerker kunststofverwerking** zit integraal vervat in de opleiding **Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)**. Twee modules zijn bovendien gemeenschappelijk voor opleidingen van productiemedewerkers en -operatoren voor andere sectoren, met name de modules

- Veiligheid, milieu, ergonomie en welzijn op het werk
- Werkpostorganisatie.

LINK BEROEPSKWALIFICATIE

[Productieoperator kunststoffen \(machineregelaar\) \[2013\]](#)
BK-0011-1

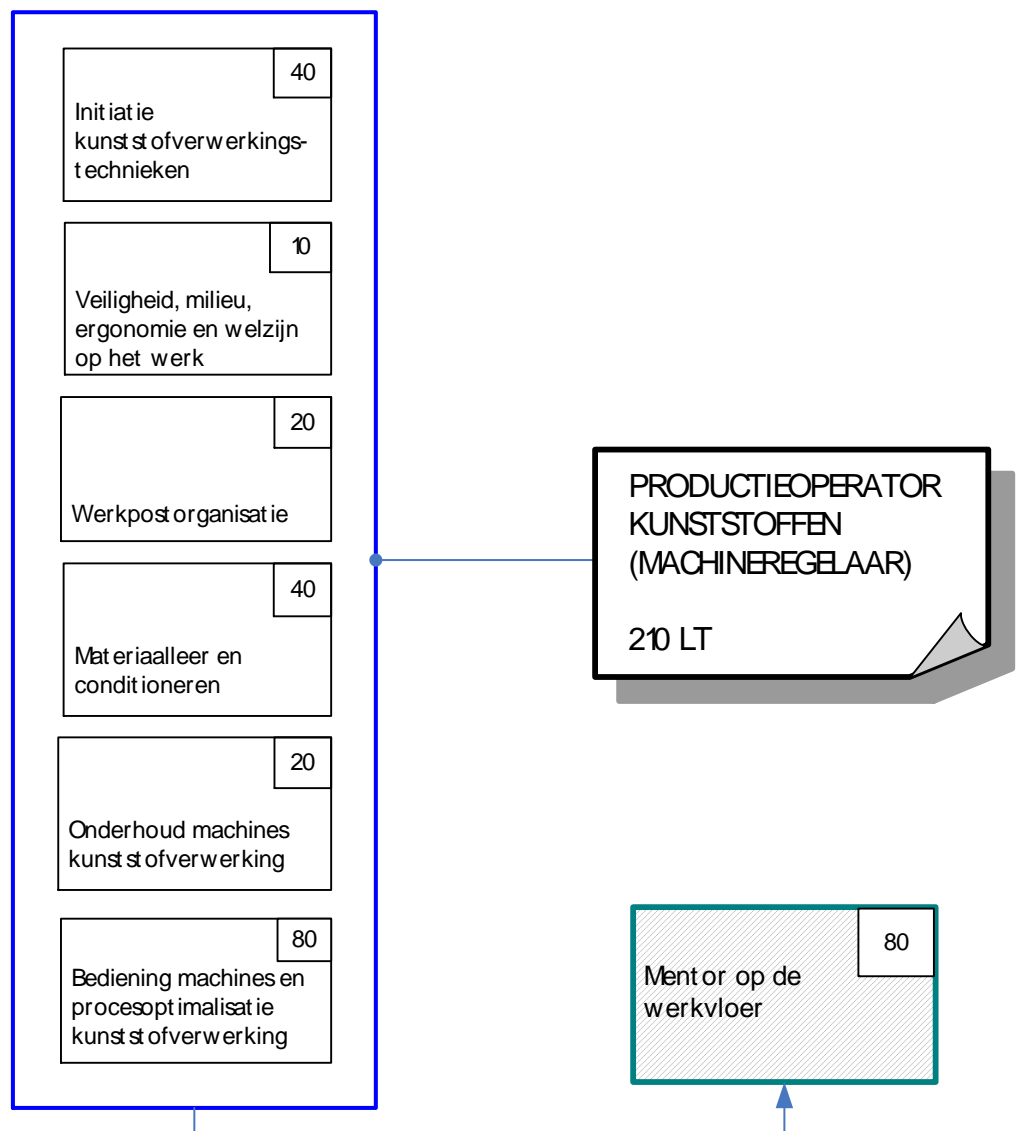
MODULAIR TRAJECT

De opleiding “Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)” bestaat uit 6 modules:

– Initiatie kunststofwerkingstechnieken	40 Lt	M ME	G601
– Veiligheid, milieu, ergonomie en welzijn op het werk	10 Lt	M ME	G602
– Werkpostorganisatie	20 Lt	M ME	G603
– Materiaalleer en conditioneren	40 Lt	M ME	604
– Onderhoud machines kunststofverwerking	20 Lt	M ME	605
– Bediening machines en procesoptimalisatie kunststofverwerking	80 Lt	M ME	606

Na het certificaatraject kan een uitbreidingsmodule gevolgd worden; deze maakt geen deel uit van het certificaatraject:

– Mentor op de werkvloer	80 Lt	UM PZ	G960
--------------------------	-------	-------	------



CERTIFICERING

Elke module wordt bekrachtigd met een deelcertificaat. Deze opleiding leidt tot het certificaat Productieoperator kunststoffen (machineregelaar) en een bewijs van beroepskwalificatie van niveau 4 van Productieoperator kunststoffen (machineregelaar).

OPLEIDINGSDUUR

De opleiding omvat in totaal **210** lestijden.

INSTAPVEREISTEN

GEEN PIJLEN TUSSEN MODULES

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

[Decreet volwassenenonderwijs](#)

PIJLEN TUSSEN MODULES



De cursist is door de pijl gebonden aan een verplichte volgorde in het traject. De cursist beschikt over het deelcertificaat van de module die in sequentieel verband staat met de betrokken module (= verbonden via de pijl) of voldoet aan één van de overige toelatingsvoorwaarden voor sequentieel geordende modules van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

UITBREIDINGSMODULES

De cursist beschikt over het certificaat van de opleiding Begeleider in de sociale economie of voldoet aan één van de overige toelatingsvoorwaarden voor sequentieel geordende modules van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

Modules

MODULE INITIATIE KUNSTSTOFVERWERKINGSTECHNIKEN

SITUERING

In deze module maakt de cursist kennis met de verschillende kunststofverwerkingstechnieken. De cursist leert ook de verschillende machines voor kunststofverwerking bedienen, kwaliteitscontroles uitvoeren op het eigen werk en eventuele storingen in het productieproces melden aan de verantwoordelijke.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
2	<p><i>Controleert de voorraad grondstoffen en materialen voor de eigen productie</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Onderneemt actie bij afwijkingen of tekorten van de te verwerken grondstoffen – Gebruikt toestellen voor goederentransport – Stemt de hoeveelheid grondstoffen en materialen af op de opdracht – Volgt informatie van beeldschermen op – Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens volgens procedure – Houdt rekening met de interne codering – Past hef- en tiltechnieken toe 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van materialen – Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie – Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken – Kennis van etikettering en productidentificatie – Kennis van toestellen voor goederentransport
14	<p><i>Voorziet grondstoffen, additieven en materieel</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Bij manueel aflezen van de grondstoffen leest en interpreteert hij of zij de recepturen, al dan niet op computer, en weegt de grondstoffen en additieven nauwkeurig af – Voorziet bijkomend materieel noodzakelijk voor de productie van een bepaalde order bv. rubberband raamprofielen, andere stukken om te monteren ... – Voorziet verpakkings- en transportmateriaal zoals dozen, plakband, etiketten 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van de algemene principes van het kunststofverwerkingsproces – Kennis van grondstoffen, de verwerkingseigenschappen en de etikettering en codes – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van het productieproces

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van toestellen voor goederentransport – Kennis van technische hulpmiddelen (bv. heftafel, heflift, opstaptrapje ...)
18	<p><i>Grijpt in bij storingen of afwijkingen</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Volgt de alarmen (geluidsignalen/lampen) aan de machines op – Roept hulp in van een machineregelaar of ploegbaas door in geval van een beperkt probleem gebruik te maken van de alarmprocedure bv. inschakelen lamp, of in geval van een ernstige probleemsituatie de noodstop in te duwen en de machine tijdelijk stil te leggen – Rapporteert afwijkingen en productiestoringen aan de machineregelaar of ploegbaas 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van de algemene principes van het kunststofverwerkingsproces – Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van het productieproces
5	<p><i>Start, bedient en stopt de machine</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches – Merkt afwijkingen, storingen op – Start de machine(straat), -lijn op – Voert grondstoffen en hulpproducten aan/in – Bedient de machine(straat), -lijn – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Interpreteert gegevens en reageert passend – Voert de geproduceerde goederen af – Doet controles/controlerondes – Stopt de machine(straat), -lijn 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie – Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Kennis van het productieproces
6	<p><i>Bewaakt de continuïteit van zijn eigen productie</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches – Doet controles/controlerondes – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Merkt afwijkingen, storingen op en neemt op passende wijze actie – Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke – Stopt de productie indien nodig 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie – Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Kennis van het productieproces
9	<p><i>Voert kwaliteitscontroles uit op de eigen productie volgens de instructies</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Volgt informatie van beeldschermen op – Gebruikt instrumenten voor de productcontrole – Voert productcontroles uit op basis van voorschriften – Merkt afwijkingen aan producten op – Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften – Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke – Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) – Stopt de productie indien nodig 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie – Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties – Kennis van het productieproces
22	<p><i>Doet aan kwaliteitszorg en controle</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Bij manueel afwegen van grondstoffen controle uitvoeren van de identiteit en de hoeveelheid van de grondstoffen en additieven – Oefent constant visuele controle uit op de producten en neemt op vaste tijdstippen steekproeven en standaardcontroles bv. gewicht, afmetingen – Denkt na over eigen taken in het productieproces, geeft advies en suggesties, en neemt deel aan verbeteringsprojecten en zal storingen en afwijkingen melden 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Kennis van grondstoffen, de verwerkingseigenschappen en de etikettering en codes – Kennis van het eindproduct, courante fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan – Kennis van kwaliteitszorg, uit te voeren kwaliteitscontroles en interventies – Kennis van rapportering en administratie – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties
13	<p><i>Verpakt en monteert het (half) afgewerkt product</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Pakt producten in en/of monteert ze volgens de richtlijnen op de werkfiche 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van het eindproduct, courante fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
25	<p><i>Bouwt eigen deskundigheid op</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Neemt deel aan opleidingsprogramma's 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van het productieproces

SITUERING

In deze module verwerft de cursist de nodige kennis en competenties m.b.t. veiligheid, milieu, ergonomie en welzijn op het werk. Deze kennis en competenties zijn niet sectorspecifiek en kunnen bijgevolg in meerdere productiecontexten aangeboden worden.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
11	<p>Organiseert de eigen werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> – Sorteert afval volgens de richtlijnen – Houdt de werkplek schoon – Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op – Past de veiligheids- en milieuvoorschriften toe 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk – Basiskennis van milieuzorgsystemen – Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van milieuvoorschriften – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
4	<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine van de machine(straat), -lijn</p> <ul style="list-style-type: none"> – Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Merkt afwijkingen, storingen aan de machine(straat), -lijn op – Meldt problemen en veiligheidsrisico's aan de verantwoordelijke – Legt de productie stil in noodgevallen 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
23	<p>Werkt aan het milieu</p> <ul style="list-style-type: none"> – Past de milieuvoorschriften toe in zoverre deze van toepassing zijn op het eigen takenpakket, dit voornamelijk met betrekking tot sorteren en recycleren van braam en afgekeurde producten – Verwerkt afvalmateriaal en afgekeurde stukken m.b.v. een maalmolen tot granulaat 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van milieuzorgsystemen – Kennis van regels m.b.t. afvalsortering – Kennis van milieuvoorschriften
26	<p>Neemt deel aan welzijn op het werk</p> <ul style="list-style-type: none"> – Meldt aan de verantwoordelijke: ongevallen en incidenten (ook agressie en geweld), elke werksituatie met ernstig of 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk – Kennis van grondstoffen, de verwerkingseigenschappen en de etikettering en codes

	<p>onmiddellijk gevaar, elk geconstateerd mankement in de beschermingssystemen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verleent bijstand aan werkgever of de verantwoordelijk gestelde werknemer en stelt hem in staat alle taken uit te voeren of aan alle verplichtingen te voldoen m.b.t. veiligheid en gezondheid, en zorgt ervoor dat het werkmilieu en de arbeidsomstandigheden veilig zijn en geen risico's opleveren voor de veiligheid en gezondheid binnen hun werkterrein - Treedt adequaat op in geval van nood/brand door collega's en verantwoordelijke te verwittigen, en bij brand o.a. de hulpdiensten op te roepen, de juiste blusmiddelen te gebruiken en laag op de grond te blijven bij veel rook - Werkt ergonomisch - Signaleert stresssituaties aan de verantwoordelijke - Draagt op positieve wijze bij tot het preventiebeleid dat tot stand wordt gebracht in het kader van de bescherming van de werknemers tegen geweld, pesterijen en ongewenst seksueel gedrag op het werk - Onthoudt zich van iedere daad van geweld, pesterijen of ongewenst seksueel gedrag op het werk - Zal inzake veiligheid en gezondheid eigen deskundigheid opbouwen, door het volgen van opleidingen (op vraag van/aangeboden door de werkgever) - Gebruikt arbeidsmiddelen zoals het moet door deze geregeld te controleren en onderhouden, de machinebeveiligingen nooit willekeurig weg te nemen of uit te schakelen, persoonlijke beschermingsmiddelen te dragen als het nodig is, gereedschap te gebruiken voor het werk waarvoor het gemaakt is en het gereedschap veilig op te bergen - Gebruikt producten met gevaarlijke eigenschappen op de juiste manier - Gebruikt persoonlijke beschermingsmiddelen op de juiste manier door PBM's te dragen wanneer het moet, PBM's regelmatig te onderhouden en te controleren en deze na gebruik correct op te bergen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kennis van etikettering en productidentificatie - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - Kennis van (veiligheids)pictogrammen - Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken - Kennis van nood- en evacuatieprocedures - Kennis van alle maatregelen te nemen in het kader van welzijn op het werk
12	<p>Werkt in teamverband</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiceert effectief en efficiënt - Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken - Rapporteert aan leidinggevenden - Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg - Werkt efficiënt samen met collega's - Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op 	<ul style="list-style-type: none"> - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk - Basiskennis van communicatietechnieken - Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles - Kennis van het productieproces
21	<p>Doet aan housekeeping</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deponeert braam en afgekeurde producten op de daartoe voorziene plaats - Houdt de werkplek proper door het efficiënt schoonmaken en houden ervan, en bergt eigen gereedschap en hulpmiddelen ordelijk op 	<ul style="list-style-type: none"> - Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden - Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Basiskennis van onderhoudstechnieken en -

		<p>procedures voor preventief basisonderhoud</p> <ul style="list-style-type: none"> – Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, heflift, opstaptrapje ...)
20	<p><i>Neemt deel aan onderhoud</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op en geeft dit door aan de technische ploeg – Assisteert bij onderhoud eventueel de technische ploeg 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden – Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn – Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, heflift, opstaptrapje ...)

SITUERING

In deze module leert de cursist de eigen werkplek organiseren, het eigen werk plannen en de bijhorende administratieve taken vervullen. De kennis en competenties van deze module zijn niet sectorspecifiek en kunnen bijgevolg in meerdere productiecontexten aangeboden worden.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<p><i>Neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over – Raadpleegt de productieplanning – Houdt zich aan productieorder en technische fiche 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van registratiesystemen en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van het productieproces
13	<p><i>Plant en organiseert het werk</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Raadpleegt de dagplanning – Pleegt werkoverleg met de productie-, de kwaliteits- en de veiligheidsverantwoordelijke – Ontvangt en leest de productieopdracht – Organiseert het eigen werk volgens bedrijfsprocedures 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van de algemene principes van het kunststofverwerkingsproces – Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles
8	<p><i>Registreert en rapporteert het verloop van de eigen productie</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt gegevens bij over het productieverloop – Houdt gegevens bij over het gebruik van grondstoffen en materiaal – Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevenden 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles – Kennis van het productieproces

<p>24</p>	<p><i>Voert werkadministratie uit</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Registreert productiegegevens - Vult op geregelde tijdstippen de controlefiches in - Registreert aan of van de machine stilstanden, afwijkingen en storingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Basiskennis van ICT - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie - Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten - Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles - Kennis van rapportering en administratie - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
------------------	---	--

SITUERING

In deze module verwerft men inzicht in de eigenschappen van de verschillende materialen, grondstoffen en additieven; men leert de grondstoffen voorbereiden en controleren rekening houdend met de kwaliteitsvereisten.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
14	<p>Voorziet grondstoffen en additieven</p> <ul style="list-style-type: none"> – Leest en interpreteert de recepturen eventueel via de computer – Stelt in en/of brengt de benodigde grondstoffen aan (basisgranulaat, kleurkorrels (masterbatches), additieven) in de machine, ofwel automatisch via buizensysteem, ofwel manueel 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van toestellen voor goederentransport – Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, heflift, opstaptrapje ...) – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
2	<p>Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten – Gebruikt toestellen voor goederentransport – Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen – Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht – Volgt informatie van beeldschermen op – Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens – Houdt rekening met de interne codering – Past hef- en tiltechnieken toe 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van opslag- en Stapeltechnieken – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van voorraadbeheer – Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van kwaliteitscontrolesystemen – Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van etikettering en productidentificatie – Kennis van toestellen voor goederentransport – Grondige kennis van procedures voor productcontrole
19	<p><i>Behandelt het (half) afgewerkte product na</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Start de randapparatuur op – Stelt de randapparatuur in en legt ze stil in functie van de nabehandeling van het product 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
22	<p><i>Doet aan kwaliteitszorg en controle</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Controleert de identiteit en de hoeveelheid grondstoffen en additieven – Verifieert de specificaties van het te produceren product – Denkt na over mogelijkheden in het eigen takenpakket om het productieproces te verbeteren 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van statistiek – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van productieplanning – Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen – Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van kwaliteitscontrolesystemen – Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties – Grondige kennis van procedures voor productcontrole

SITUERING

In deze module leert de cursist onderhoud uitvoeren aan een machine-(straat), -lijn.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
7	<p><i>Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op - Plaast de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen - Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici - Registreert basisonderhoud 	<ul style="list-style-type: none"> - Basiskennis van meet- en regeltechnieken - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie - Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie - Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie - Kennis van interne productieprocedures - Kennis van productieapparatuur en gereedschappen - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
20	<p><i>Voert onderhoud door</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Leest het technisch onderhoud aan de hand van de parameters op het scherm af - Merkt de noodzaak van technisch onderhoud op - Geeft de noodzaak aan technisch onderhoud door aan de technische ploeg - Stelt de machine veilig voor onderhoud door <ul style="list-style-type: none"> • onderdelen van het machineproces stil te leggen • de machine volledig stil te leggen - Staat in voor klein onderhoud - Assisteert eventueel de technische ploeg bij onderhoud 	<ul style="list-style-type: none"> - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie - Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie - Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie - Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) - Kennis van productieapparatuur en gereedschappen - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud - Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten

SITUERING

In deze module leert de cursist machines m.b.t. kunststofverwerking bedienen en het productieproces optimaliseren. De competenties en kennis van deze module worden aangebracht voor één specifieke techniek: spuitgieten, thermisch vormen of extrusie (of andere). Al naargelang de te verwerven techniek, zal deze module hetzij in het standaard aantal lestijden worden aangeboden, hetzij in een verkorte of verlengde versie.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<p>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</p> <ul style="list-style-type: none"> – Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over – Neemt de planning door – Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche – Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van productieplanning – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van kwaliteitscontrolesystemen – Kennis van etikettering en productidentificatie – Grondige kennis van het productieproces
4	<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine(-straat), -lijn</p> <ul style="list-style-type: none"> – Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Doet veiligheidscontroles/controlerondes – Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine(-straat), -lijn op – Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen – Legt de productie stil indien nodig – Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van storingsanalyse – Kennis van de werking van een machine(-straat), -lijn – Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van procedures om machine(-straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
3	<p>Stelt de machine(-straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma</p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt zich aan productieorder en technische fiche – Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in – Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie – Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller) – Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie – Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie – Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen

	<ul style="list-style-type: none"> – Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Grondige kennis van het productieproces
5	<p><i>Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches – Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op – Start de machine-(straat), -lijn op – Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten – Draait proef – Bedient de machine-(straat), -lijn – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Interpreteert gegevens en reageert passend – Stelt parameters manueel of computergestuurd af – Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop – Regelt de afvoer van geproduceerde goederen – Doet controles/controlerondes – Stopt de machine-(straat), -lijn 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken – Basiskennis van meet- en regeltechnieken – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Grondige kennis van het productieproces
15	<p><i>Bedient de machine</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Start de machine op en legt ze ook weer stil door het instellen van de parameters, weergegeven op de instelfiche, het controleren en bevestigen van de paraatheid van de machine, het starten en stilleten van het productieproces – Regelt de onderdelen van de machine/installatie bij nieuw product juist of goed – Stuur na het opstarten van een nieuw productieproces de parameters bij 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller) – Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie – Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie – Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefsnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...) – Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, kaliber, heflift, opstaptrapje ...) – Grondige kennis van het productieproces
10	<p><i>Stelt de machine-(straat), -lijn om</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt zich aan productieorder en technische fiche – Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om – Stelt parameters manueel of computergestuurd in – Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie – Volgt informatie op beeldschermen op – Interpreteert gegevens en reageert passend 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van meet- en regeltechnieken – Basiskennis van statistiek – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller) – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van regels voor conversie van meeteenheden – Grondige kennis van het productieproces
6	<p><i>Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Doet controles/controlerondes – Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen – Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ... – Merkt afwijkingen, storingsen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie – Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van meet- en regeltechnieken – Basiskennis van statistiek – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie

	<ul style="list-style-type: none"> – Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse – Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse – Legt de productie stil indien nodig – Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke – Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing – Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches – Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie – Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties – Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften – Kennis van (veiligheids)pictogrammen – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Grondige kennis van het productieproces
16	<p><i>Volgt het procesverloop op</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Volgt de parameters en aanduidingen op het scherm op – Volgt de alarmen (geluidsignalen/lampen) op de werkvloer op – Houdt procestoezicht op de machine bij de opstart van een andere productie – Controleert de goede werking van de machine op de afdeling 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van meet- en regeltechnieken – Basiskennis van statistiek – Basiskennis van storingsanalyse – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefsnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...) – Kennis van nood- en evacuatieprocedures – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Grondige kennis van het productieproces
17	<p><i>Analyseert en rapporteert product- en procesproblemen</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Lokaliseert correct productieproblemen – Achterhaalt de oorzaak van het probleem en de impact ervan – Rapporteert afwijkingen en productiestoringen aan de ploegbaas of productieverantwoordelijke 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefsnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...) – Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten – Kennis van rapportering en administratie – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten – Grondige kennis van het productieproces
<p>18</p>	<p><i>Grijpt in bij storingen of afwijkingen</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Lost het probleem op door het opvolgen van procedures, instructies, eigen ervaringen, het raadplegen van directe oversten – Legt de machine stil in geval van productafwijkingen en grote storingen – Grijpt in het productieproces in door <ul style="list-style-type: none"> ▶ de ingestelde parameters aan te passen via de computer van de spuitgiet-, extrusie- of thermovormmachine ▶ manueel instellingen te veranderen aan de machine ▶ aanpassingen aan de machine te laten uitvoeren door de onderhoudsploeg 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis van meet- en regeltechnieken – Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie – Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie – Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie – Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) – Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken – Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten – Grondige kennis van het productieproces

21	<p>Doet aan housekeeping</p> <ul style="list-style-type: none"> – Reinigt bij productiewissel de machine inwendig volgens reinigingsprocedures – Deponeert braam en afgekeurde producten op de daartoe voorziene plaats – Houdt de werkplek proper door deze efficiënt schoon te maken en te houden en het ordelijk op te bergen van eigen gereedschappen en hulpmiddelen 	<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van productieapparatuur en gereedschappen – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud – Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, heflift, opstaptrapje ...)
9	<p>Voert kwaliteitscontroles uit</p> <ul style="list-style-type: none"> – Volgt informatie van beeldschermen op – Gebruikt instrumenten voor de productcontrole – Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften – Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden – Merkt afwijkingen aan producten op – Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften – Interpreteert controlegegevens – Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product – Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke – Legt de productie stil indien nodig – Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing – Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van statistiek – Basiskennis van storingsanalyse – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van productieplanning – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van grondstoffen en de verwerkingseigenschappen – Kennis van kwaliteitscontrolesystemen – Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties – Grondige kennis van het productieproces – Grondige kennis van procedures voor productcontrole
8	<p>Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> – Houdt gegevens bij over het productieverloop – Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal – Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van ICT – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken – Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten – Kennis van rapportering en administratie – Grondige kennis van het productieproces – Grondige kennis van procedures voor productcontrole
24	<p>Voert werkadministratie uit</p> <ul style="list-style-type: none"> – Registreert productiegegevens – Werkt met softwaretoepassingen bij het invoeren van gegevens via een klavier – Leest gegevens af op het scherm en interpreteert deze – Registreert stilstanden, afwijkingen en storingen aan of van de machine 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van ICT – Kennis van interne productieprocedures – Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn – Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie – Kennis van rapportering en administratie

		<ul style="list-style-type: none"> – Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
25	<p><i>Bouwt eigen deskundigheid op</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Informeert zich over opleidingsprogramma's 	<ul style="list-style-type: none"> – Basiskennis van registratie- en informatiesystemen – Basiskennis van communicatietechnieken – Grondige kennis van het productieproces

SITUERING

Binnen heel wat werksettings wordt het opnemen van het peter-/meterschap, het mentorschap of de coaching van nieuwe medewerkers een functiegebonden uitbreiding. In deze uitbreidingsmodule verwerft de cursist vaardigheden in het coachen van stagiairs en/of nieuwe medewerkers.

NR	COMPETENTIES
	De cursist kan
27	<i>zich als mentor binnen een organisatie positioneren</i>
28	<i>het leer- en inwerkingsproces van stagiairs en nieuwe collega's op de verwachtingen van de organisatie afstemmen</i>
29	<i>een stagiair of nieuwe collega in de organisatie inwerken</i>
30	<i>een stagiair of nieuwe collega tot zelfontplooiing aanzetten</i>
31	<i>een stagiair of nieuwe collega begeleiden en coachen</i>
32	<i>een stagiair (mee) evalueren en beoordelen</i>
33	<i>zijn eigen begeleidingsstijl als mentor kritisch evalueren en bijsturen</i>

Gezien om gevoegd te worden bij het besluit van de Vlaamse Regering van _____ tot wijziging van de regelgeving over de indeling van studiegebieden in opleidingen van het secundair volwassenenonderwijs, de studiebekrachtiging en de modulaire structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden algemene personenzorg, auto, bibliotheek-, archief- en informatiekunde, drankenkennis, Europese hoofdtalen richtgraad 1 en 2, Europese neventalen richtgraad 1 en 2, Europese talen richtgraad 3 en 4, Hebreeuws, horeca, ICT-technieken, mechanica-elektriciteit, Oosterse talen, Scandinavische talen, Slavische talen en specifieke personenzorg.

Brussel,

De minister-president van de Vlaamse Regering,

Jan JAMBON

De Vlaamse minister van Onderwijs, Sport, Dierenwelzijn en Vlaamse Rand,

Ben WEYTS