

Bijlage 21 bij het besluit van de Vlaamse Regering van tot wijziging van de regelgeving over de indeling van studiegebieden in opleidingen van het secundair volwassenenonderwijs, de studiebekrachtiging en de modulaire structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden algemene personenzorg, auto, bibliotheek-, archief- en informatiekunde, drankenkennis, Europese hoofdtalen richtgraad 1 en 2, Europese neventalen richtgraad 1 en 2, Europese talen richtgraad 3 en 4, Hebreeuws, horeca, ICT-technieken, mechanica-elektriciteit, Oosterse talen, Scandinavische talen, Slavische talen en specifieke personenzorg

Bijlage XXXVIII bij het besluit van de Vlaamse Regering van 24 juli 2009 betreffende de modulair structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden ICT-technieken, lassen en mechanica-elektriciteit

---

## Beroepsopleiding

### Studiegebied Mechanica-elektriciteit •

01.02.2022

# Omsteller Verspaning

---

## Opleidingsprofiel

### secundair volwassenenonderwijs

BO ME 421

REFERENTIEKADER:

ERKENDE BEROEPSKWALIFICATIE: "OMSTELLER VERSPANING"

NIVEAU BEROEPSKWALIFICATIE: 4

---

# Omsteller Verspaning

## OMSCHRIJVING OPLEIDING

In de opleiding Omsteller verspaning leert men de verspanings- en gereedschapsvoorwaarden vastleggen, de hulpgereedschappen definiëren en stukken bewerken door het wegnemen van materie met conventionele machines, CNC-machines of bewerkingscentra, teneinde een performant proces te bekomen en stukken uit diverse materiaalsoorten (ferro, non-ferro en kunststoffen) te vervaardigen volgens volumetrische specificaties (3D).

## RELATIE OPLEIDING BEROEPSKWALIFICATIE

Elke module is samengesteld uit de competenties en de descriptorelementen kennis en vaardigheden van de erkende beroepskwalificatie.

De descriptorelementen context, autonomie en verantwoordelijkheid gelden als algemeen kader voor de volledige opleiding.

## SAMENHANG

De **Omsteller verspaning** bouwt verder op de competenties van de Insteller verspaning: alle modules van de opleiding Insteller verspaning maken deel uit van de opleiding **Omsteller verspaning**; 3 van de 4 modules van de Insteller verspaning zijn tevens gemeenschappelijk met de opleiding **Gereedschapstechnieker**.

## LINK BEROEPSKWALIFICATIE

[Omsteller verspaning \[2020\]](#)

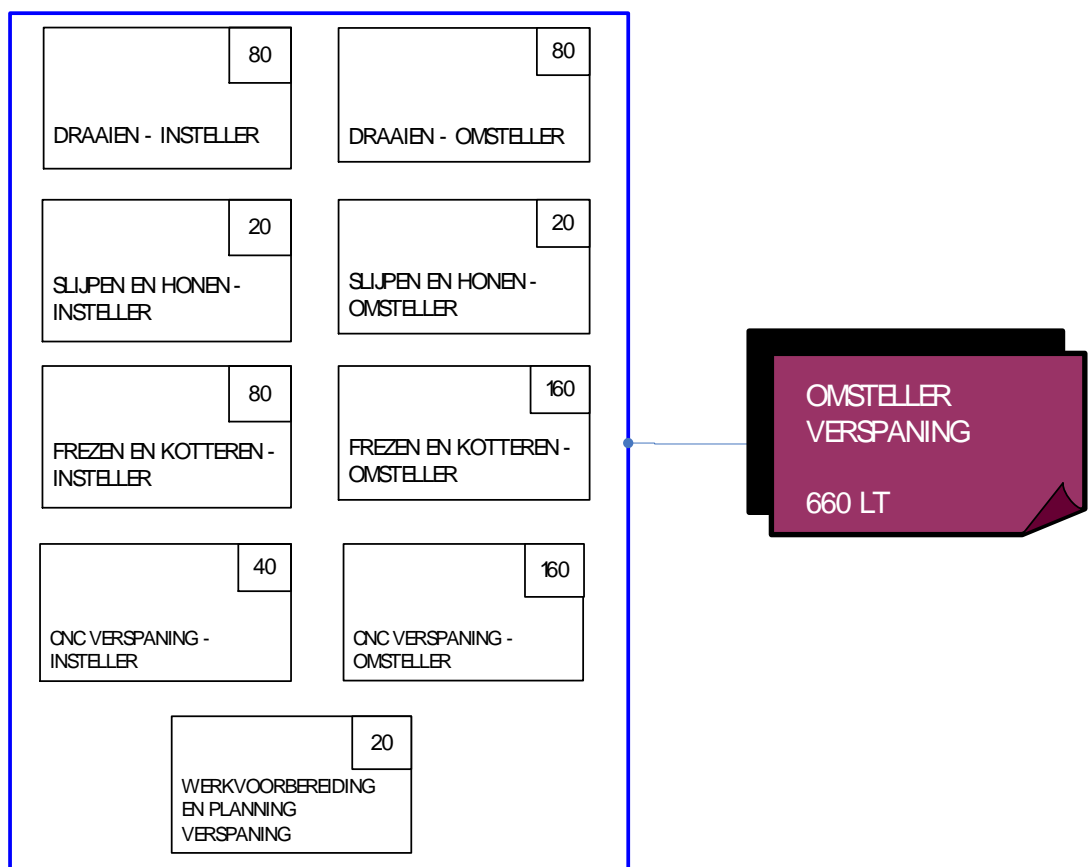
BK-0261-3

---

## MODULAIR TRAJECT

De opleiding "Omsteller verspaning" bestaat uit 9 modules:

- Draaien - insteller	80 Lt	M ME	G621
- Slijpen en honen - insteller	20 Lt	M ME	G622
- Frezen en kotten - insteller	80 Lt	M ME	G623
- CNC verspaning - insteller	40 Lt	M ME	G624
- Draaien - omsteller	80 Lt	M ME	625
- Slijpen en honen - omsteller	20 Lt	M ME	626
- Frezen en kotten - omsteller	160 Lt	M ME	627
- CNC verspaning - omsteller	160 Lt	M ME	628
- Werkvoorbereiding en planning verspaning	20 Lt	M ME	629



---

## CERTIFICERING

Elke module wordt bekrachtigd met een deelcertificaat.  
Deze opleiding leidt tot het certificaat Omsteller verspaning en een bewijs van beroepskwalificatie van niveau 4 van Omsteller verspaning.

## OPLEIDINGSDUUR

De opleiding omvat in totaal **660** lestijden.

## DIPLOMA SO

Het certificaat leidt in combinatie met het certificaat Aanvullende algemene vorming tot het diploma secundair onderwijs.

## INSTAPVEREISTEN

---

### GEEN PIJLEN TUSSEN MODULES

---

Er zijn geen bijkomende instapvoorwaarden bovenop de algemeen geldende instapvoorwaarden van het decreet van 15 juni 2007 betreffende het volwassenenonderwijs.

[Decreet volwassenenonderwijs](#)

# Modules

## MODULE DRAAIEN - INSTELLER

### SITUERING

In deze module leert men op een veilige en verantwoorde manier werktuigmachines bedienen. Men leert stukken bewerken door middel van boren en draaien totdat bepaalde vormen en afmetingen verkregen worden.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<b>Werkt in teamverband</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's</li><li>– Werkt efficiënt samen met collega's</li><li>– Geeft aandachtspunten mee aan de collega's</li><li>– Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li><li>– Stelt werkdocumenten op</li><li>– Vult werkdocumenten in</li><li>– Rapporteert aan leidinggevenden</li><li>– Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li><li>– Kennis van vakterminologie</li></ul>
2 BK-0259-3	<b>Volgt de dagplanning</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Leest en begrijpt het technisch dossier</li><li>– Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Kennis van het lezen van een technisch dossier</li><li>– Kennis van technische tekeningen</li><li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li><li>– Kennis van gereedschappen</li><li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li></ul>
3	<b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li><li>– Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling</li><li>– Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten</li><li>– Sorteert afval</li><li>– Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen</li><li>– Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften</li><li>– Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften</li><li>– Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften</li><li>– Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen</li><li>– Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li><li>– Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li><li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li><li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li><li>– Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's, PBM's, pictogrammen en etiketten</li><li>– Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen</li><li>– Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li><li>– Kennis van vakterminologie</li></ul>

<p><b>4</b></p>	<p><b><i>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>- Reinigt de gereedschappen</li> <li>- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>- Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<p><b>10</b></p>	<p><b><i>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>
<p><b>11</b></p>	<p><b><i>Monteert opspanmiddelen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<p><b>12</b></p>	<p><b><i>Positioneert het stuk en zet het vast</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Basiskennis van driehoeksmetkunde</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> </ul>
<p><b>14</b></p>	<p><b><i>Boort en draait stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Kennis van productmechanica</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van maat-en vorm en plaatstoleranties</li> <li>- Kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> <li>- Kennis van in process-meettechnieken</li> </ul>

<p><b>19</b></p>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<p><b>20</b></p>	<p><b><i>Registreert productiegegevens</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Registreert productiehoeveelheden en werktijden</li> <li>– Registreert meetresultaten</li> <li>– Registreert productiestilstanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van toepassingsgebied SPC-technieken (statistical process control)</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
<p><b>21</b></p>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<p><b>22</b></p>	<p><b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legt de productie stil indien nodig</li> <li>– Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>– Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>– Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>– Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>– Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>

SITUERING

In deze module leren de cursisten op een veilige en verantwoorde manier werktuigmachines bedienen. Zij leren stukken bewerken door middel van slijpen en honen.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<p><b>Werkt in teamverband</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's</li> <li>– Werkt efficiënt samen met collega's</li> <li>– Geeft aandachtspunten mee aan de collega's</li> <li>– Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li> <li>– Stelt werkdocumenten op</li> <li>– Vult werkdocumenten in</li> <li>– Rapporteert aan leidinggevenden</li> <li>– Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van vakterminologie</li> </ul>
2 BK-0259-3	<p><b>Volgt de dagplanning</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Leest en begrijpt het technisch dossier</li> <li>– Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>– Kennis van technische tekeningen</li> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> <li>– Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling</li> <li>– Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten</li> <li>– Sorteert afval</li> <li>– Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen</li> <li>– Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften</li> <li>– Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften</li> <li>– Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften</li> <li>– Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen</li> <li>– Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>– Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> <li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's, PBM's, pictogrammen en etiketten</li> <li>– Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen</li> <li>– Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> <li>– Kennis van vakterminologie</li> </ul>
4	<p><b>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>– Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>– Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Kennis van opspanmethodes</li> </ul>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Reinigt de gereedschappen</li> <li>– Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<b>10</b>	<p><b><i>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>– Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>
<b>11</b>	<p><b><i>Monteert opspanmiddelen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>– Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<b>12</b>	<p><b><i>Positioneert het stuk en zet het vast</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>– Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>– Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>– Basiskennis van driehoeksmetkunde</li> <li>– Kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Kennis van opspanmethodes</li> <li>– Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> </ul>
<b>15</b>	<p><b><i>Slijpt stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>– Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van maat-en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> </ul>
<b>17</b>	<p><b><i>Hoont stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>– Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsstechnieken</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van maat-en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> </ul>
<b>19</b>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<b>20</b>	<p><b><i>Registreert productiegegevens</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Registreert productiehoeveelheden en werktijden</li> <li>– Registreert meetresultaten</li> <li>– Registreert productiestilstanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van toepassingsgebied SPC-technieken (statistical process control)</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
<b>21</b>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<b>22</b>	<p><b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legt de productie stil indien nodig</li> <li>– Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>– Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>– Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>– Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>– Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>

SITUERING

In deze module leert men op een veilige en verantwoorde manier werktuigmachines bedienen. Men leert stukken bewerken door middel van frezen en kotteren totdat bepaalde vormen en afmetingen verkregen worden.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<p><b>Werkt in teamverband</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's</li> <li>- Werkt efficiënt samen met collega's</li> <li>- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's</li> <li>- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li> <li>- Stelt werkdocumenten op</li> <li>- Vult werkdocumenten in</li> <li>- Rapporteert aan leidinggevenden</li> <li>- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van vakterminologie</li> </ul>
2 BK-0259-3	<p><b>Volgt de dagplanning</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest en begrijpt het technisch dossier</li> <li>- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>- Kennis van technische tekeningen</li> <li>- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> <li>- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling</li> <li>- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten</li> <li>- Sorteert afval</li> <li>- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen</li> <li>- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften</li> <li>- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften</li> <li>- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften</li> <li>- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen</li> <li>- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> <li>- Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten</li> <li>- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> <li>- Kennis van vakterminologie</li> </ul>

4	<p><b><i>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>- Reinigt de gereedschappen</li> <li>- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>- Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
10	<p><b><i>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>
11	<p><b><i>Monteert opspanmiddelen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> </ul>
12	<p><b><i>Positioneert het stuk en zet het vast</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Basiskennis van driehoeksmetkunde</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> </ul>
16+17	<p><b><i>Freest en kottert stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Kennis van productmechanica</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van maat-en vorm en plaatstoleranties</li> <li>- Kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> <li>- Kennis van in process-meettechnieken</li> </ul>
19	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechte, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>

<p><b>20</b></p>	<p><b>Registreert productiegegevens</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Registreert productiehoeveelheden en werktijden</li> <li>- Registreert meetresultaten</li> <li>- Registreert productiestilstanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van toepassingsgebied SPC-technieken (statistical process control)</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
<p><b>21</b></p>	<p><b>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>- Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<p><b>22</b></p>	<p><b>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>- Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>

SITUERING

In deze module leert men op een veilige en verantwoorde manier computergestuurde werktuigmachines (CNC-machines) instellen en bedienen.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
1	<p><b>Werkt in teamverband</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's</li> <li>- Werkt efficiënt samen met collega's</li> <li>- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's</li> <li>- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li> <li>- Stelt werkdocumenten op</li> <li>- Vult werkdocumenten in</li> <li>- Rapporteert aan leidinggevenden</li> <li>- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van vakterminologie</li> </ul>
2 BK-0259-3	<p><b>Volgt de dagplanning</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest en begrijpt het technisch dossier</li> <li>- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>- Kennis van technische tekeningen</li> <li>- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> <li>- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling</li> <li>- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten</li> <li>- Sorteert afval</li> <li>- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen</li> <li>- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften</li> <li>- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften</li> <li>- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften</li> <li>- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen</li> <li>- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> <li>- Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten</li> <li>- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> <li>- Kennis van vakterminologie</li> </ul>

<p><b>4</b></p>	<p><b><i>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>- Reinigt de gereedschappen</li> <li>- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>- Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<p><b>10</b></p>	<p><b><i>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van gereedschappen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>
<p><b>11</b></p>	<p><b><i>Monteert opspanmiddelen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<p><b>12</b></p>	<p><b><i>Positioneert het stuk en zet het vast</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Basiskennis van driehoeksmetkunde</li> <li>- Kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Kennis van opspanmethodes</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> </ul>
<p><b>13</b></p>	<p><b><i>Stelt de bewerkingsparameters in volgens instructies en technisch dossier</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadt het programma bij gebruik van een CNC-gestuurde machine</li> <li>- Stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> <li>- Maakt een werkstuk</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van driehoeksmetkunde</li> <li>- Kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>- Kennis van procesparameters</li> <li>- Kennis van CNC-programmeertalen</li> <li>- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
<p><b>18</b></p>	<p><b><i>Bewerkt stukken op een CNC-bewerkingscenter</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient het toegewezen CNC-bewerkingscenter</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Basiskennis van functionele werking van het product</li> <li>- Kennis van productmechanica</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van verspaningstechnieken</li> <li>- Kennis van de verschillende assen (x-y-z-c-b)</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>– Kennis van koelmiddelen</li> </ul>
<b>19</b>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<b>20</b>	<p><b><i>Registreert productiegegevens</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Registreert productiehoeveelheden en werktijden</li> <li>– Registreert meetresultaten</li> <li>– Registreert productiestilstanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van toepassingsgebied SPC-technieken (statistical process control)</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> </ul>
<b>21</b>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van gereedschappen</li> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> </ul>
<b>22</b>	<p><b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legt de productie stil indien nodig</li> <li>– Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>– Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>– Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>– Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>– Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>



SITUERING

In deze module leert men de juiste gereedschappen kiezen in functie van de verschillende bewerkingen en men leert gereedschappen instellen en aanpassen. Men leert werkstukken opspannen, positioneren en verschillende bewerkingen uitvoeren op een draaibank. Men leert ook nabewerkingen en kwaliteitscontroles uitvoeren.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>– Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> </ul>
4	<p><b>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>– Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>– Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>– Reinigt de gereedschappen</li> <li>– Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van ruwheidsmeetmethodes en -meetinstrumenten</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
7	<p><b>Stelt gereedschappen in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Selecteert gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Monteert gereedschappen in de gereedschapsopspanning</li> <li>– Regelt af</li> <li>– Registreert de afregeling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
9	<p><b>Past snijgereedschappen, lemmeten ... aan of slijpt ze in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Voert de nodige verspanende metaalbewerkingen uit (boren, schuren, slijpen, ...) om het snijgereedschap te kunnen maken</li> <li>– Voert tussentijds metingen en controles uit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
10	<p><b>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>– Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
11	<p><b>Monteert opspanmiddelen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>– Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>

12	<p><b>Positioneert het stuk en zet het vast</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>– Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>– Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> <li>– Grondige kennis van driehoeksmetkunde</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
14	<p><b>Boort en draait stukken</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>
19	<p><b>Voert nabewerkingen uit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
21	<p><b>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
22	<p><b>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legt de productie stil indien nodig</li> <li>– Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>– Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>– Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>– Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>– Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>

SITUERING

In deze module leert men de juiste gereedschappen kiezen in functie van de verschillende bewerkingen en gereedschappen instellen. Men leert werkstukken opspannen, positioneren, slijpen en honen. Men leert ook kwaliteitscontroles uitvoeren.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>– Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> </ul>
4	<p><b>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>– Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>– Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>– Reinigt de gereedschappen</li> <li>– Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van ruwheidsmeetmethodes en -meetinstrumenten</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
7	<p><b>Stelt gereedschappen in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Selecteert gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Monteert gereedschappen in de gereedschapsopspanning</li> <li>– Regelt af</li> <li>– Registreert de afregeling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
9	<p><b>Past snijgereedschappen, lemmeten ... aan of slijpt ze in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Voert de nodige verspanende metaalbewerkingen uit (boren, schuren, slijpen, ...) om het snijgereedschap te kunnen maken</li> <li>– Voert tussentijds metingen en controles uit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
10	<p><b>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>– Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
11	<p><b>Monteert opspanmiddelen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>– Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
12	<p><b>Positioneert het stuk en zet het vast</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>– Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>– Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>– Grondige kennis van driehoeksmetkunde</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<b>15</b>	<p><b><i>Slijpt stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>
<b>17</b>	<p><b><i>Hoont stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>
<b>19</b>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<b>21</b>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>

---

<b>22</b>	<b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Legt de productie stil indien nodig</li><li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li><li>- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li><li>- Vervangt gereedschappen indien nodig</li><li>- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li><li>- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li><li>- Kennis van verspaningsmachines</li></ul>
-----------	--	---

---

SITUERING

In deze module leert men de juiste gereedschappen kiezen in functie van de verschillende bewerkingen en men leert gereedschappen instellen en aanpassen. Men leert werkstukken opspannen, positioneren en verschillende bewerkingen uitvoeren op een freesmachine. Men leert ook nabewerkingen en kwaliteitscontroles uitvoeren.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>– Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> </ul>
4	<p><b>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>– Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>– Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>– Reinigt de gereedschappen</li> <li>– Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van ruwheidsmeetmethodes en - meetinstrumenten</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
7	<p><b>Stelt gereedschappen in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Selecteert gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Monteert gereedschappen in de gereedschapsopspanning</li> <li>– Regelt af</li> <li>– Registreert de afregeling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
9	<p><b>Past snijgereedschappen, lemmeten ... aan of slijpt ze in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Voert de nodige verspanende metaalbewerkingen uit (boren, schuren, slijpen, ...) om het snijgereedschap te kunnen maken</li> <li>– Voert tussentijds metingen en controles uit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
10	<p><b>Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine</li> <li>– Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
11	<p><b>Monteert opspanmiddelen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen</li> <li>– Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>

<p><b>12</b></p>	<p><b><i>Positioneert het stuk en zet het vast</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken</li> <li>- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw van het product</li> <li>- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken</li> <li>- Grondige kennis van driehoeksmetkunde</li> <li>- Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>- Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<p><b>16</b></p>	<p><b><i>Freest stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>- Kennis van productmechanica</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>- Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>- Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>- Grondige kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>- Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>- Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>
<p><b>17</b></p>	<p><b><i>Kottert stukken</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedient de toegewezen werktuigmachine</li> <li>- Voert controlemetingen uit</li> <li>- Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>- Kennis van productmechanica</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> <li>- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>- Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>- Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>- Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>- Grondige kennis van verspaningsstechnieken</li> <li>- Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>- Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>

<p><b>19</b></p>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<p><b>21</b></p>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>– Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>– Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>– Kennis van smeermiddelen</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
<p><b>22</b></p>	<p><b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legt de productie stil indien nodig</li> <li>– Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>– Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>– Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>– Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>– Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>



SITUERING

In deze module leert men CNC-bewerkingsmachines programmeren, instellen en bedienen. De cursist leert de juiste gereedschappen kiezen in functie van de verschillende bewerkingen en gereedschappen instellen. Men leert werkstukken opspannen, positioneren en verschillende bewerkingen uitvoeren op een CNC-machine. Men leert ook nabewerkingen en kwaliteitscontroles uitvoeren.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
3	<p><b>Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>– Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden</li> </ul>
4	<p><b>Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier</li> <li>– Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen</li> <li>– Gebruikt meetinstrumenten en kalibers</li> <li>– Reinigt de gereedschappen</li> <li>– Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van ruwheidsmeetmethodes en -meetinstrumenten</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
6	<p><b>Stelt een bewerkingsprogramma op, stelt het op punt of wijzigt het in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Maakt een schets van niet-standaard opspangereedschap</li> <li>– Maakt niet-standaard opspangereedschap</li> <li>– Wijzigt of schrijft een CNC-programma op basis van de technische specificaties, rekening houdend met de materiaalcondities</li> <li>– Koppelt het aangepast programma terug naar engineering</li> <li>– Controleert en herstelt programmeerfouten</li> <li>– Wijzigt de programmatie wanneer de werkstukken niet voldoen aan de technische specificaties</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>– Basiskennis van SPC-technieken (statistical process control)</li> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Grondige kennis van driehoeksmetkunde</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van procesparameters</li> <li>– Grondige kennis van CNC-programmeertalen</li> <li>– Grondige kennis van de verschillende assen (x-y-z-c-b)</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
7	<p><b>Stelt gereedschappen in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Selecteert gereedschappen in functie van de opdracht</li> <li>– Monteert gereedschappen in de gereedschapsopspanning</li> <li>– Regelt af</li> <li>– Registreert de afregeling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspangereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>

<p><b>8</b></p>	<p><b><i>Voert een simulatie uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bepaalt de stappen van de uitvoeringssimulatie</li> <li>– Bepaalt de controlestappen</li> <li>– Wijzigt programmastappen en/of parameters</li> <li>– Stuurt bij (bewerkingsvolgorde, snijcondities, snijgereedschappen, opspanmethode, ...)</li> <li>– Legt bij het bereiken van de optimale bewerkingsvoorwaarden alle gegevens vast in werkdocumenten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van SPC-technieken (Statistical process control)</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Grondige kennis van procesparameters</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> <li>– Grondige kennis van CNC-programmeertalen</li> <li>– Grondige kennis van de verschillende assen (x-y-z-c-b)</li> <li>– Grondige kennis van opspanmethodes</li> </ul>
<p><b>13</b></p>	<p><b><i>Stelt de bewerkingsparameters in volgens instructies en technisch dossier</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Laadt het programma bij gebruik van een CNC-gestuurde machine</li> <li>– Stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine</li> <li>– Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> <li>– Maakt een werkstuk</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Grondige kennis van driehoeksmetkunde</li> <li>– Grondige kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>– Grondige kennis van procesparameters</li> <li>– Grondige kennis van CNC-programmeertalen</li> <li>– Grondige kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D en 3D)</li> </ul>
<p><b>18</b></p>	<p><b><i>Bewerkt stukken op een CNC-bewerkingscenter</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bedient het toegewezen CNC-bewerkingscenter</li> <li>– Voert controlemetingen uit</li> <li>– Stelt parameters bij in functie van de meetresultaten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Basiskennis van opbouw en werking van het product</li> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Kennis van verspaningsmachines</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Kennis van in process-meettechnieken</li> <li>– Kennis van koelmiddelen</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> <li>– Grondige kennis van de verschillende assen (x-y-z-c-b)</li> <li>– Grondige kennis van maat- en vorm en plaatstoleranties</li> <li>– Grondige kennis van oppervlaktegesteldheid van de materialen</li> </ul>

<p><b>19</b></p>	<p><b><i>Voert nabewerkingen uit</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werkt af volgens de instructies (ontvetten, rechten, beschermen,...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen of conditioneren)</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> </ul>
<p><b>21</b></p>	<p><b><i>Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen</li> <li>- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)</li> <li>- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>- Kennis van reinigingstechnieken</li> <li>- Kennis van smeermiddelen</li> <li>- Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
<p><b>22</b></p>	<p><b><i>Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke</li> <li>- Vervangt gereedschappen indien nodig</li> <li>- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie</li> <li>- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kennis van onderhoudsprocedures van werktuigmachines</li> <li>- Kennis van verspaningsmachines</li> </ul>

SITUERING

In deze module leert men de eigen werkzaamheden plannen en voorbereiden.

De competenties en kennis komen geïntegreerd aan bod in de module. De module wordt als geheel geëvalueerd.

NR	COMPETENTIES	TE INTEGREREN KENNIS
2	<p><b>Organiseert de taken volgens de gegeven opdracht</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Treft voorbereidingen om de opdracht optimaal uit te voeren</li> <li>– Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht</li> <li>– Beschermt de ondergrond waarop gewerkt wordt bij risico op beschadigingen</li> <li>– Leest en begrijpt het technisch dossier</li> <li>– Bepaalt de eigen werkvolgorde en stuurt bij na overleg met de leidinggevende</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)</li> <li>– Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole</li> <li>– Grondige kennis van het lezen van een technisch dossier</li> <li>– Grondige kennis van technische tekeningen</li> <li>– Grondige kennis van gereedschappen</li> </ul>
5	<p><b>Bepaalt de verschillende bewerkingsfasen en de afstelwaarden (tolerantie, positie, oppervlaktestaat, ...) van het stuk en het gereedschap in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Leest en interpreteert de constructie- en detailtekening naar soorten bewerkingen, volgorde en kritische maatvoering</li> <li>– Stelt de bewerkingsvolgorde op</li> <li>– Stemt de werkvolgorde af op de opeenvolgende bewerkingen</li> <li>– Bepaalt verspaningscondities en parameters op basis van de technische informatie of stuurt opgegeven verspaningscondities en parameters bij</li> <li>– Maakt documentatie op ter aanvulling van de aangeleverde technische informatie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kennis van productmechanica</li> <li>– Grondige kennis van technische tekeningen</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)</li> <li>– Grondige kennis van de eigenschappen van kunststoffen</li> <li>– Grondige kennis van procesparameters</li> <li>– Grondige kennis van verspaningstechnieken</li> </ul>

---

Gezien om gevoegd te worden bij het besluit van de Vlaamse Regering van tot wijziging van de regelgeving over de indeling van studiegebieden in opleidingen van het secundair volwassenenonderwijs, de studiebekrachtiging en de modulaire structuur van het secundair volwassenenonderwijs voor de studiegebieden algemene personenzorg, auto, bibliotheek-, archief- en informatiekunde, drankenkennis, Europese hoofdtalen richtgraad 1 en 2, Europese neventalen richtgraad 1 en 2, Europese talen richtgraad 3 en 4, Hebreeuws, horeca, ICT-technieken, mechanica-elektriciteit, Oosterse talen, Scandinavische talen, Slavische talen en specifieke personenzorg.

Brussel,

De minister-president van de Vlaamse Regering,

Jan JAMBON

De Vlaamse minister van Onderwijs, Sport, Dierenwelzijn en Vlaamse Rand,

Ben WEYTS