

INSCHALINGSADVIES

‘GEREEDSCHAPSTECHNIEKER’ - NIVEAU 4

Op 19 juni 2020 werd het dossier ‘Gereedschapstechnieker’ door de inschalingscommissie behandeld. Bij de inschaling wordt aan het beroepskwalificatiedossier een niveau toegekend van de Vlaamse kwalificatiestructuur. De inschaling is gebaseerd op een daartoe ontwikkelde wetenschappelijke (geijkte) methode, toegepast op het aangeleverde beroepskwalificatiedossier. Het inschalingsadvies en bijhorende argumentering is geformuleerd bij consensus.

De inschalingscommissie was als volgt samengesteld

- Marc Troch, voorzitter
- Veerle Dillen (AHOVOKS), secretaris
- Sarah Bonte (AHOVOKS), kwaliteitsbewaker
- Frederik Vanroelen (Go!), commissielid
- Jonas De Raeve (Voka), commissielid
- Sarah Lambrecht (ABVV), commissielid
- Anne Vandenborre (Boerenbond), plaatsvervangend commissielid
- Eva Delvaux (Syntra Vlaanderen), plaatsvervangend commissielid
- Isabelle Melis (VLIR/VLHORA), plaatsvervangend commissielid
- Sam Coomans (ACV), plaatsvervangend commissielid

Verontschuldigd

- Kathleen Roosen (AHOVOKS), administratief ondersteuner
- Dirk Malfat (Verso), commissielid
- Koen Stassen (Katholiek Onderwijs Vlaanderen), commissielid

De inschalingscommissie adviseert in consensus het beroepskwalificatiedossier ‘Gereedschapstechnieker’ in te schalen op **niveau 4** van de Vlaamse kwalificatiestructuur.

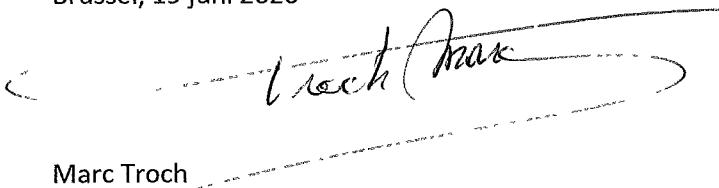
<i>Kennis & Vaardigheden</i>	<i>Context, Autonomie & Verantwoordelijkheid</i>
<ul style="list-style-type: none"> - concrete en abstracte gegevens (informatie en begrippen) uit een specifiek domein interpreteren - reflectieve cognitieve en productieve motorische vaardigheden toepassen - gegevens evalueren en integreren en strategieën ontwikkelen voor het uitvoeren van diverse taken en voor het oplossen van diverse, concrete, niet-vertrouwde (maar weliswaar domeinspecifieke) problemen 	<ul style="list-style-type: none"> - handelen in een combinatie van wisselende contexten - autonoom functioneren met enig initiatief - volledige verantwoordelijkheid voor eigen werk opnemen, het eigen functioneren evalueren en bijsturen met het oog op het bereiken van collectieve resultaten

Bron: decreet betreffende de Vlaamse kwalificatiestructuur van 30 april 2009

Argumentatie/Motivering:

- descriptorelement 'Kennis'
De kennis van de gereedschapstechnieker omvat materialenkennis, afregeltechnieken, meettechnieken, instrumentenkennis, kwaliteitscontrole, verbindingstechnieken, bewakingstechnieken, CNC programmeertalen. Het gaat dus om deels praktische en deels toegepaste theoretische kennis van de verschillende uitvoeringstechnieken. De kennis is steeds direct gelinkt aan het eigen takenpakket.
- descriptorelement 'Vaardigheden'
 - o Cognitieve vaardigheden. De gereedschapstechnieker analyseert informatie, bepaalt de geschikte bewerkingstechnieken, wijzigt of schrijft CNC programma's, bereidt het productieproces voor, voert het uit en controleert het. Dit is het analyseren van een opdracht in deeltaken, deze uitvoeren en controleren.
 - o Probleemoplossende vaardigheden. De problemen waarmee de gereedschapstechnieker in contact komt tijdens de job kunnen complex zijn maar zijn wel steeds concreet. Het gaat immers om gekende en vertrouwde materie. Oplossingen voor de problemen worden tegen elkaar afgewogen. Bijsturingen doorvoeren gebeurt wel pas na overleg met de leidinggevende
 - o Motorische vaardigheden: De beroepsbeoefenaar beschikt over een ruim arsenaal aan technische motorische vaardigheden. Het gaat om frezen, vijlen, polijsten, . . . Nauwkeurigheid is bij het uitoefenen van de motorische vaardigheden belangrijk.
- descriptorelement 'Context'
 - o Omgevingscontext. De gereedschapstechnieker werkt binnen een gekende context (een atelier met diverse materialen waarop dezelfde bewerkingstechnieken worden toegepast). Een aantal factoren kunnen bijgevolg verschillen van opdracht tot opdracht, maar de uitvoering, procedures, . . . zijn terugkerend en gelijkaardig
 - o Handelingscontext. In het werk van de gereedschapstechnieker zijn kwaliteit en precisie belangrijk. Er worden immers worden hoge eisen gesteld aan maatvoering, kwaliteit en toleranties. Daartoe is gefocuste aandacht nodig
- descriptorelement 'Autonomie'
De gereedschapstechnieker maakt complexe enkelvoudige en/of samengestelde nauwkeurige gereedschappen op basis van werkopdrachten en -procedures. Hij/zij heeft evenwel daarbinnen autonomie in de uitvoering van de taken. De beroepsbeoefenaar kan daarbij ook beperkt initiatief nemen.
- descriptorelement 'Verantwoordelijkheid'
De gereedschapstechnieker analyseert een opdracht, werkt ze veelal alleen uit en is dus verantwoordelijk voor de uitvoering van het eigen werk. Hij/zij maakt zo onderdeel uit van een groter werkproces.

Brussel, 19 juni 2020



Marc Troch
Voorzitter