

Bijlage. Beschrijving van de beroepskwalificatie van flexodrukker (0376) als vermeld in artikel 1.

1. GLOBAAL

a. Titel

Flexodrukker

b. Definitie

Het opvolgen en analyseren van productiegegevens van de flexopers, het instellen, omstellen, bedienen, opvolgen en het sturen van de productie aan de installatie en het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne-, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn, ...), teneinde grondstoffen/dragers aan de flexo-procesinstallatie te bewerken tot (half)afgewerkte producten

c. Niveau

4

d. Jaartal

2018

2. COMPETENTIES

2.1 Opsomming competenties

BASISACTIVITEITEN

- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften (E130101 Id17516-c/17987-c, E130201 Id12918-c, H240401 Id12827-c, H330301 Id13096-c)
 - Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
 - Neemt de planning door
 - Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
 - Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen) (E130101 Id16707-c/18152-c, E130201 Id21905-c, H210201 Id17701-c, H220301 Id24954-c/8103-c, H230101 Id17865-c, H250401 Id17592-c, H270101 Id421-c, H330101 Id21981-c)
 - Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
 - Controleert de te verwerken grondstoffen/dragers en onderneemt actie bij afwijkingen
 - Stemt de hoeveelheid grondstoffen/dragers af op de opdracht
 - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
 - Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
 - Houdt rekening met de interne codering
 - Past hef- en tiltechnieken toe
 - Gebruikt software voor voorraadbeheer
 - Gebruikt toestellen voor goederentransport

- Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma (E130101 Id15850-c/17987-c, E130201 Id4759-c, H210201 Id17471-c, H220301 Id25622-c/4770-c, H230101 Id18139-c, H330301 Id16543-c)
 - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche
 - Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
 - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces
 - Voert interventies in het programma/receptuur uit
 - Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
 - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
 - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie
 - Gebruikt processturingen

- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen procesinstallatie (E130101 Id1453-c, E130201 Id18027-c, H210201 Id17729-c, H220301 Id2006-c, H230101 Id2017-c, H270101 Id17947-c, H330101 Id2017-c, H330301 Id17940-c)
 - Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
 - Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer, en reageert op gepaste wijze
 - Doet veiligheidscontroles/ controlerondes
 - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op
 - Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze
 - Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
 - Legt de productie stil indien nodig
 - Meldt problemen aan de verantwoordelijke

- Stuurt de procesinstallatie (E130101 Id15850-c, E130201 Id21905-c, H210201 Id17729-c, H220301 Id23011-c/23012-c, H230101 Id17746-c, H270101 Id24095-c, H330101 Id25644-c)
 - Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming
 - Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches
 - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
 - Start de procesinstallatie op
 - Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten
 - Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie
 - Bedient de procesinstallatie
 - Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer
 - Interpreteert gegevens en reageert passend
 - Stelt parameters manueel of computergestuurd af
 - Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
 - Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
 - Doet controles/controlerondes
 - Stopt de procesinstallatie
 - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie
 - Gebruikt processturingen

- Bewaakt het (geautomatiseerde) proces en stuurt bij indien nodig (E130101 Id16707-c/26134-c, E130201 Id12918-c, H210201 Id17729-c/333-c, H220301 Id17689-c/26134-c, H230101 Id18139-c, H250401 Id22345-c, H270101 Id13005-c/29574-c, H330101 Id17305-c/4601-c)
 - Doet controles en controlerondes
 - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
 - Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen

- Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
 - Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
 - Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse
 - Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
 - Legt de productie stil indien nodig
 - Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
 - Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing
 - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
 - Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen
 - Formuleert verbetervoorstellen
 - Gebruikt processturingen
- Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de procesinstallatie (E130101 Id7014-c, E130201 Id18027-c, H210201 Id17729-c, H220201 Id18027-c, H230101 Id17815-c/29054-c, H320201 Id18027-c)
 - Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op
 - Raadpleegt technische fiches en voorschriften
 - Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud
 - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
 - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
 - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici
 - Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud
 - Registreert (basis)onderhoud
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces (E130101 Id17306-c, E130201 Id12918-c, H210201 Id17306-c, H220301 Id17304-c, H320201 Id17306-c)
 - Houdt gegevens bij en rapporteert over het productieverloop
 - Houdt gegevens bij en rapporteert over het gebruik van grondstoffen/dragers en werkmateriaal
 - Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende
- Voert kwaliteitscontroles uit (E130101 Id17038-c/1880-c, E130201 Id483-c, H210201 Id18088-c/333-c, H220301 Id16541-c/22569-c, H230101 Id18088-c/19013-c)
 - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
 - Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
 - Voert productcontroles uit
 - Neemt en labelt representatieve stalen
 - Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden
 - Merkt afwijkingen aan producten op
 - Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften
 - Analyseert en interpreteert controlegegevens
 - Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product
 - Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
 - Legt de productie stil indien nodig
 - Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing
 - Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)
- Stelt de procesinstallatie om (E130101 Id15850-c, E130201 Id12918-c, H230101 Id18071-c)
 - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche
 - Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om

- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
- Interpreteert de gegevens en reageert passend

- Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust (E130101 Id18000-c/7014-c, E130201 Id18027-c, H210201 Id17813-c, H220301 Id18000-c, H230101 Id17865-c, H320101 Id29375-c, H330101 Id29375-c)
 - Sorteert afval volgens de richtlijnen
 - Houdt de werkplek schoon
 - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
 - Ziet erop toe dat de veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd

- Werkt in teamverband (E130101 Id18000-c, H210201 Id17306-c, H220301 Id18000-c, H230101 Id18422-c)
 - Communiceert effectief en efficiënt
 - Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
 - Rapporteert aan leidinggevenden
 - Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
 - Werkt efficiënt samen met collega's
 - Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
 - Geeft aanwijzingen aan collega's en medewerkers in functie van het productieproces

SPECIFIEKE ACTIVITEITEN

- Beheerst en maakt gebruik van flexodruk als procedé of druktechniek (E130101 Id23275-c)
 - Bedient één of meerdere van de volgende machines: Centrale tegendrukmachines, Inline-machine, Kartonnagemachine

- Interpreteert de orderinformatie voor productie (co 03046)
 - Controleert de flexodrukvorm, die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is
 - Signaleert afwijkingen aan de flexodrukvorm
 - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding)
 - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op

- Stelt de machine in voor productie (co 03047)
 - Komt milieuafspraken na
 - Voert indien nodig testen uit aan het materiaal (bij speciale orders)
 - Stelt regelmoeren af
 - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om
 - Zorgt voor de juiste inkttoevoer
 - Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer
 - Stelt indien nodig gekoppelde nabewerkings-/ afwerkingsapparatuur in of af

- Verricht productieondersteunende werkzaamheden (co 03048)
 - Verwijdert en archiveert drukvormen
 - Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval
 - Loopt dagelijks controlepunten op de machine na
 - Controleert apparatuur en meetinstrumenten

- Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie
- Maakt, volgens bepaalde voorschriften (bijv. recepten, werkprocedures, ...) inkten aan (samenstellen), om de voorgeschreven kleur en de hoeveelheid drukkbaar aan de drukmachines te kunnen aanleveren (co 03049)
 - Mengt de inkten
 - Brengt de inkten op viscositeit
 - Meet de PMS-kleuren
 - Meet de viscositeit met de viscositeitsmeter
 - Controleert de inktthechting
 - Voert indien nodig testen uit aan op te bedrukken grondstof/drager
 - Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting
- Bedient de machine voor productie (co 03050)
 - Houdt, indien van toepassing, nabewerkingen in de gaten
 - Voert uitgangscntroles uit (meten = is de bedrukking OK, is de positie van de bedrukking OK, is de bedrukking t.o.v. de drager OK, ...)
- Bewaakt de kwaliteit van het productieproces (co 03051)
 - Voert uitgangscntroles uit
 - Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving (bijv. hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften)
 - Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkten, ...)
 - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling we)
 - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op
- Bewaakt het continu productieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat), -lijn (E130101 Id18000-c)
 - Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker
 - Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker
 - Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker
 - Ziet toe op de uitvoering van de productie
 - Ziet toe op de netheid aan de pers
 - Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden
 - Overlegt met de productieverantwoordelijke

2.2 Beschrijving competenties/activiteiten adhv de descriptorelementen

2.2.1 Kennis

Generiek

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie
- Basiskennis hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)
- Basiskennis van voorraadbeheer
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk

- Kennis van bedrijfseigen software
- Kennis van storingsanalyse in het productieproces
- Kennis van registratiesystemen
- Kennis van het productieproces
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een procesinstallatie
- Kennis van procedures voor het afstellen van de procesinstallatie
- Kennis van machinesturingen
- Kennis van geautomatiseerde processen
- Kennis van de grondstoffen/dragers
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van meet- en regeltechnieken
- Kennis van procestechnieken
- Kennis van onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van procedures voor productcontrole
- Kennis van regels voor conversie van meeteenheden
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van opstartprocedures
- Kennis van stopprocedures
- Kennis van procedures om de procesinstallatie te bedienen
- Kennis van risicoanalyse

Specifiek

- Basiskennis van het grafisch productieproces
- Basiskennis van afwerkingstechnieken (vouwen, rillen, stansen, ...)
- Basiskennis van drukvormmontage
- Basiskennis van een MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP,...)
- Basiskennis van assertiviteitstechnieken

- Kennis van flexografie als druktechniek
- Kennis van kleurmengsystemen
- Kennis van de eigenschappen, de aard en de samenstelling van inkten
- Kennis van apparatuur om densiteit en viscositeit van inkten te meten
- Kennis van de eigenschappen en de aard van de substraten, o.a. papier, karton, folie,...
- Kennis van de conditioneringstechnieken van de grondstoffen/dragers en de half-afgewerkte producten
- Kennis van de consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces
- Kennis van de gevolgen voor het eindproduct wanneer met oplosmiddelen en alcohol gewerkt wordt
- Kennis van de bevoorrading van de flexopers
- Kennis van de eigenschappen en de kwaliteit van de flexodrukvorm
- Kennis van afwijkingen aan de flexodrukvorm
- Kennis van de (de)montage van onderdelen van flexodrukpersen

- Kennis van de correcte manipulatie van flexodrukvormen
- Kennis van randapparatuur zoals inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona...
- Kennis van de luchtvochtigheid bij toepassingen aan de plakmachine
- Kennis van de meting en instelling van de inktbalans
- Kennis van het gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen)
- Kennis van register (voor- en zijmarges)
- Kennis van de beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk)
- Kennis van het juist interpreteren van de alarmsignalen bij drooglopen
- Kennis van de beoogde effenheid en de egaliteit van het drukwerk
- Kennis van kleurmeting (bijv. spectraal fotometrie***; densitometrie**)
- Kennis van de milieuwetgeving
- Kennis van de wetgeving in de voedingsmiddelenindustrie, indien van toepassing
- Kennis van de basisvaardigheden voor rekenen
- Kennis van nabewerkingssystemen
- Kennis van schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker)
- Kennis van omgangsvormen
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van bevoorrading van de flexopers
- Kennis van correcte invoer van grondstoffen/dragers en correct afgeladen geproduceerde goederen
- Kennis van veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering* en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)

*BRC: Wat is BRC certificering?

BRC staat voor British Retail Consortium. De norm is afkomstig uit Groot-Brittannië en bestaat uit Retail organisaties. De BRC norm beschrijft de hygiëne- en voedselveiligheidseisen voor de voedselverwerkende bedrijven die direct leveren aan de retailsector.

Omwille van deze (voedsel)veiligheidsredenen, maar evenzeer omwille van de persoonlijke veiligheid impliceert dit dat ook dat er geen juwelen gedragen worden tijdens het werk aan de productielijn, loszittende kledij wordt vermeden, er geen cola en koffie gedronken wordt aan de productielijn, geen houten handvaten aan gereedschappen bevestigd worden, geen metalen in inkten gebruikt worden,

...

nadrukkelijk geëist.

*Densitometrie: de techniek voor het beoordelen voor het onderscheiden van kleuren en kleurnuances in het drukwerk ten behoeve van een correcte weergave ervan

***Spectraal fotometrie: Fotometrie is het deel van de optica dat zich bezighoudt met het meten van de hoeveelheid lichtenergie die door een bron wordt uitgezonden of door een oppervlak wordt opgevangen, is het meten van lichtabsorptie door het drukwerk

2.2.2 Vaardigheden

Cognitieve vaardigheden

Generiek

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Neemt de planning door
- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Controleert de te verwerken grondstoffen/dragers en onderneemt actie bij afwijkingen
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen/dragers af op de opdracht
- Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Houdt rekening met de interne codering

- Gebruikt software voor voorraadbeheer
- Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche
- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces
- Voert interventies in het programma/receptuur uit
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie
- Gebruikt processturingen
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Doet veiligheidscontroles/ controlerondes
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op
- Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming
- Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Start de procesinstallatie op
- Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie
- Bedient de procesinstallatie
- Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
- Doet controles/controlerondes
- Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie
- Gebruikt processturingen
- Doet controles en controlerondes
- Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen
- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen
- Gebruikt processturingen
- Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op
- Raadpleegt technische fiches en voorschriften
- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
- Registreert (basis)onderhoud
- Houdt gegevens bij en rapporteert over het productieverloop
- Houdt gegevens bij en rapporteert over het gebruik van grondstoffen/dragers en werkmateriaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende
- Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
- Voert productcontroles uit
- Neemt en labelt representatieve stalen
- Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Analyseert en interpreteert controlegegevens
- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)

- Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche
- Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer
- Ziet erop toe dat de veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd
- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Geeft aanwijzingen aan collega's en medewerkers in functie van het productieproces
- Meldt problemen aan de verantwoordelijke
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici

Specifiek

- Bedient één of meerdere van de volgende machines: Centrale tegendrukmachines, Inline-machine, Kartonnagemachine
- Controleert de flexodrukvorm, die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is
- Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op
- Komt milieuafspraken na
- Voert indien nodig testen uit aan het materiaal (bij speciale orders)
- Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om
- Stelt indien nodig gekoppelde nabewerkings-/ afwerkingsapparatuur in of af
- Verwijdert en archiveert drukvormen
- Loopt dagelijks controlepunten op de machine na
- Controleert apparatuur en meetinstrumenten
- Meet de PMS-kleuren
- Meet de viscositeit met de viscositeitsmeter
- Houdt, indien van toepassing, nabewerkingen in de gaten
- Voert uitgangscntroles uit (meten = is de bedrukking OK, is de positie van de bedrukking OK, is de bedrukking t.o.v. de drager OK, ...)
- Voert uitgangscntroles uit
- Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving (bijv. hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften)
- Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op
- Controleert de inktthechting
- Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker
- Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker
- Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker
- Ziet toe op de uitvoering van de productie
- Ziet toe op de netheid aan de pers
- Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden
- Overlegt met de productieverantwoordelijke

Probleemoplossende vaardigheden

Generiek

- Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de productie stil indien nodig
- Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
- Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse
- Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
- Legt de productie stil indien nodig
- Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud
- Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product
- Legt de productie stil indien nodig
- Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer, en reageert op gepaste wijze
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Interpreteert de gegevens en reageert passend
- Formuleert verbetervoorstellen

Specifiek

- Signaleert afwijkingen aan de flexodrukvorm
- Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding)
- Voert indien nodig testen uit aan op te bedrukken grondstof/drager
- Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting
- Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkten, ...)
- Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling we

Motorische vaardigheden

Generiek

- Past hef- en tiltechnieken toe
- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten
- Stopt de procesinstallatie
- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten
- Stopt de procesinstallatie
- Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud

Specifiek

- Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval
- Brengt de inkten op viscositeit
- Zorgt voor de juiste inkttoevoer
- Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer

- Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie
- Mengt de inkten
- Stelt regelmoeren af

2.2.3 Context

Omgevingscontext

Generiek

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naar gelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen/dragers en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het werk vindt plaats aan een procesinstallatie en/of vanuit een controlekamer met beeldschermen en/of controlepanelen
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde operaties
- Er moet voortdurend rekening gehouden worden met hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Samenwerking in team is noodzakelijk

Specifiek

- Dit beroep wordt staande uitgevoerd
- Dit beroep vraagt een inspannende houding bij het uitvoeren van stelwerkzaamheden
- Dit beroep vraagt zware kracht bij het tillen van pakken papier, karton of andere drukdragers gedurende een beperkt gedeelte van de dag
- Er wordt gewerkt in een ruimte waar men wordt blootgesteld aan lawaai, warmte, stof, geurhinder (inkt, reinigingsmiddelen), een wisselende vochtigheidsgraad en chemicaliën. Binnen deze context worden er indien nodig aangepaste beschermingsmiddelen voorzien zoals een stofmasker, handschoenen, beschermende bril, beschermend zeep en wordt de werkruimte ingericht met plaatselijke afzuiging en luchtverversing
- Dit beroep kent een verhoogd risico op letsel door gekneld raken
- De beroepsbeoefenaar draagt handschoenen tijdens de werkzaamheden ter preventie van snijwonden
- Flexodruk als druktechniek kan bijzondere aandacht vragen voor hygiëne, milieu- en veiligheidsvoorschriften wanneer de productie bestemd is voor bedrijven die voor de farmaceutische of de voedingsindustrie werken

Handelingscontext

Generiek

- Communiceert efficiënt met het team o.a. voor de overdracht naar de volgende shift
- Houdt rekening met veiligheids- en milieuvoorschriften in omgang met grondstoffen/dragers en producten
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen/dragers en producten
- Houdt zich aan voorschriften en procedures

- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product
- Volgt alle informatiegegevens m.b.t. het productieproces permanent op
- Houdt zich aan tijdsschema's voor de realisatie van het productieproces
- Voert uiteenlopende opdrachten uit met diverse grondstoffen/dragers
- Is zich constant bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen
- Is mee verantwoordelijk voor het volledige proces

Specifiek

- Het beroep vereist een grote mate aan nauwkeurigheid
- De uitoefening van het beroep vereist een hoge mate van handigheid en technisch inzicht
- De beroepsbeoefenaar moet actief zoeken naar situaties om zijn/haar competentie(s) te verbreden en te verdiepen
- De beroepsbeoefenaar moet open staan voor en zich aanpassen aan wisselende contexten, eisen, omstandigheden, vereisten, gebeurtenissen, handleidingen (er is namelijk geen specifieke handleiding voor een flexodrukker), ...
- Houdt, afhankelijk van de toepassingsgebieden van het bedrijf, rekening met hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften en draagt in dat geval specifieke kledij
- Het beroep vraagt dat de eisen op vlak van persoonlijke veiligheid en hygiëne strikt toegepast worden
- Het beroep vraagt dat de eisen op vlak van BRC-reglementering strikt toegepast worden
- Een volwaardig flexodrukker moet over voldoende communicatieve vaardigheden beschikken en de over nodige basiskennis van assertiviteitstechnieken beschikken, teneinde het productieproces aan de flexopers in goede banen te kunnen leiden
- Het ganse team aan een flexopers is mee verantwoordelijk voor het proces en het resultaat.
- De flexodrukker (eerste drukker) moet op eigen kracht kunnen handelen en beslissingen durven/kunnen nemen
- De taakverdeling ligt in de ene organisatie meer vast dan in de andere. In veel gevallen zal de flexodrukker nauw samenwerken met de tweede drukker
- Het beroep vraagt dat de eisen op vlak van persoonlijke veiligheid en hygiëne strikt toegepast worden

2.2.4 Autonomie

Is zelfstandig in

- het opstellen van de eigen planning
- zorgen voor de toevoer van de grondstoffen
- het opstarten, instellen, proefdraaien, sturen, bijstellen, omstellen en stoppen van de procesinstallatie
- de opvolging van het productieproces; kwaliteitsoopvolging en -controle en (basis)onderhoud
- het overleggen met de productiemedewerkers/operators over concrete werkzaamheden om een continu productieproces te garanderen

Is gebonden aan

- tijdschema/planning
- veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures
- productieorder/technische fiche
- hygiëneregelgeving
- kenmerken van de grondstoffen/dragers

- richtwaarden; kwaliteitsnormen/voorschriften en rapporteringsprocedures

Doet beroep op

- de leidinggevende voor de planning; productieorder; meldingen van storingen, technische interventies of nood aan (extern) onderhoud; productieoptimalisatie en bijkomende instructies en doet beroep op de (onderhouds)technieker voor storingen, technische interventies en onderhoud

2.2.5 Verantwoordelijkheid

Generiek

- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)
- Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen procesinstallatie
- Stuurt de procesinstallatie
- Bewaakt het (geautomatiseerde) proces en stuurt bij indien nodig
- Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de procesinstallatie
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
- Voert kwaliteitscontroles uit
- Stelt de procesinstallatie om
- Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Werkt in teamverband

Specifiek

- Beheert en maakt gebruik van flexodruk als procedé of druktechniek
- Interpreteert de orderinformatie voor productie
- Stelt de machine in voor productie
- Verricht productieondersteunende werkzaamheden
- Maakt, volgens bepaalde voorschriften (bijv. recepten, werkprocedures, ...) inkten aan (samenstellen), om de voorgeschreven kleur en de hoeveelheid drukklaar aan de drukmachines te kunnen aanleveren
- Bedient de machine voor productie
- Bewaakt de kwaliteit van het productieproces
- Bewaakt het continu productieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat), -lijn
- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)
- Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen procesinstallatie
- Stuurt de procesinstallatie
- Bewaakt het (geautomatiseerde) proces en stuurt bij indien nodig
- Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de procesinstallatie
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
- Voert kwaliteitscontroles uit
- Stelt de procesinstallatie om
- Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Werkt in teamverband

2.3 Attesten

Geen attestaten vereist.

Gezien om gevoegd te worden bij het besluit van de Vlaamse Regering van ...
tot erkenning van de beroepskwalificatie flexodrukker.

Brussel,

De minister-president van de Vlaamse Regering,

Geert BOURGEOIS

De Vlaamse minister van Onderwijs,

Hilde CREVITS

De Vlaamse minister van Werk, Economie, Innovatie en Sport,

Philippe MUYTERS