

Bijlage. Beschrijving van de beroepskwalificatie van insteller plaatbewerking (0260) als vermeld in artikel 1.

## 1. GLOBAAL

### a. Titel

Insteller plaatbewerking

### b. Definitie

De insteller plaatbewerker bewerkt diverse plaatmaterialen (ferro, non-ferro en kunststoffen) met conventionele machines en CNC-machines teneinde plaatonderdelen te vervaardigen volgens de gegeven oppervlaktespecificaties (2D).

### c. Niveau

3

### d. Jaartal

2017

## 2. COMPETENTIES

### 2.1 Opsomming competenties

#### BASISACTIVITEITEN

- Werkt in teamverband (co 02029)
  - Wisselt informatie uit met collega's
  - Volgt aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten
  - Volgt aanwijzingen op van verantwoordelijken
  - Vult werkdocumenten in
  - Rapporteert aan leidinggevenden
- Volgt de dagplanning (co 02030)
  - Leest en begrijpt het technisch dossier
  - Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht
- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn (co 02005)
  - Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
  - Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
  - Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
  - Werkt correct met hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
  - Sorteert afval en beschermt het milieu
  - Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
  - Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
  - Verzamelt gereedschappen en materiaal voor opslag
- Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen) (co 02031)
  - Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
  - Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
  - Gebruikt hulpgereedschappen
  - Gebruikt meetinstrumenten en kalibers

- Reinigt de gereedschappen
- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid
- Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal (co 02032)
  - Gebruikt meetinstrumenten
  - Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
  - Controleert het afgetekende patroon
  - Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)
- Monteert indien nodig de snijgereedschappen en stelt ze af (co 02033)
  - Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
  - Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)
- Monteert indien nodig opspanmiddelen (co 02034)
  - Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
  - Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)
- Positioneert het stuk en zet het vast (co 02035)
  - Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
  - Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies
- Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen (co 02036)
  - Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
  - Laad het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
  - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
  - Maakt een werkstuk, al of niet stap voor stap
  - Voert controlemetingen uit
  - Voert een visuele controle uit
  - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen (co 02037)
  - Laad het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
  - Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
  - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
  - Maakt een werkstuk, al of niet stap voor stap
  - Voert controlemetingen uit
  - Voert een visuele controle uit
  - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen (co 02038)
  - Laad het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
  - Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
  - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
  - Maakt een werkstuk, al of niet stap voor stap
  - Voert controlemetingen uit
  - Voert een visuele controle uit
  - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten

- Voert nabewerkingen uit (co 02039)
  - Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
  - Vlakt de plaatonderdelen indien nodig
- Registreert productiegegevens (co 02040)
  - Registreert productiehoeveelheden en werktijden
  - Registreert meetresultaten
  - Registreert productiestilstanden
- Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen (co 02041)
  - Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
  - Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
  - Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)
- Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door (co 02042)
  - Legt de productie stil indien nodig
  - Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
  - Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
  - Vervangt gereedschappen indien nodig
  - Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
  - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

## 2.2 Beschrijving competenties/activiteiten adhv de descriptorelementen

### 2.2.1 Kennis

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van opbouw van het product
- Basiskennis van driehoeksmeetkunde
- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Basiskennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van het lezen van een technisch dossier
- Kennis van technisch tekeningen lezen
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten
- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen
- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van maat-en vormtoleranties

- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
- Kennis van reinigingstechnieken

## 2.2.2 Vaardigheden

### Cognitieve vaardigheden

- het kunnen uitwisselen van informatie met collega's
- het kunnen opvolgen van aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten en leidinggevenden
- het kunnen rapporteren aan leidinggevenden
- het kunnen invullen van werkdocumenten
- het kunnen lezen en begrijpen van het technisch dossier
- het kunnen verzamelen van materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht
- het zich kunnen houden aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
- het zuinig om kunnen gaan met materialen, gereedschappen, tijd en het kunnen vermijden van verspilling
- het zich kunnen houden aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- het correct kunnen werken met hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- het kunnen sorteren van afval en beschermen van het milieu
- het kunnen gebruiken van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- het kunnen nemen van gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
- het kunnen gebruiken van gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)
- het kunnen controleren van de gereedschappen in functie van de opdracht
- het kunnen nakijken van de gereedschappen op zichtbare gebreken en degelijkheid
- het kunnen gebruiken van meetinstrumenten bij het aftekenen van de maten en het overbrengen op het plaatmateriaal
- het kunnen oproepen van een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
- het kunnen controleren van het afgetekende patroon
- het kunnen maken van een werkstuk, al of niet stap voor stap
- het kunnen op maat brengen van de plaat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen, knabbelen
- het kunnen vormen van de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen
- het kunnen maken van plaatonderdelen door persen en ponsen
- het (stapsgewijs) kunnen maken van een werkstuk: het kunnen opladen van het programma en instellen van het nulpunt bij gebruik van een CNC-gestuurde machine, het manueel of computergestuurd instellen van de parameters, het kunnen uitvoeren van controlemetingen, het kunnen uitvoeren van een visuele controle, het kunnen instellen van parameters bij op basis van de meetresultaten
- het kunnen registreren van productiehoeveelheden, werktijden, meetresultaten en productiestilstanden

### Probleemoplossende vaardigheden

- het kunnen stilleggen van de productie bij storing van de machine
- het kunnen nagaan wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- het kunnen melden van problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke

- het kunnen verlenen van hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

### Motorische vaardigheden

- het kunnen verzamelen van gereedschappen en materiaal voor opslag
- het op een veilige en efficiënte manier kunnen gebruiken van gereedschappen, hulpgereedschappen, meetgereedschappen en kalibers
- het kunnen reinigen van de gereedschappen
- het kunnen uitvoeren van de nodige voorbereidingen op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)
- het kunnen bevestigen of plaatsen van de snijgereedschappen en opspanmiddelen in de machine
- het kunnen afstellen van de snijgereedschappen (uitlijnen, balanceren, ...)
- het kunnen bedienen van hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
- het kunnen op maat brengen van de plaat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, zagen, knabbelen
- het kunnen vormen van de plaat door plooiën, persen, rollen en thermisch vormen
- het kunnen maken van plaatonderdelen door persen en ponsen
- het (stapsgewijs) kunnen maken van een werkstuk
- het kunnen opspannen van plaatmateriaal op de machine en voorzien van bijkomende ondersteuning
- het kunnen afwerken van plaatonderdelen door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
- het kunnen vlakken van plaatonderdelen

### 2.2.3 Context

#### Omgevingscontext

- Het beroep van insteller plaatbewerking is ruim verspreid in de verwerkende industrie
- De insteller plaatbewerking voert plaatbewerkingen uit in een industrieel bedrijf. Hij moet zware lasten kunnen aanslaan.
- De complexiteit van de werkzaamheden wordt bepaald door de nodige materialenkennis, vorm en de normen waaraan het product moet voldoen.
- De werkopdracht en het eindresultaat worden strikt afgebakend en er heersen in veel gevallen strikte deadlines, wat resultaatgerichtheid, stressbestendigheid, concentratie, flexibiliteit en doorzettingsvermogen vraagt.
- De sector kent veel reglementeringen, normen, aanbevelingen, codes van goede praktijk en technische voorlichtingsfiches inzake kwaliteit, veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn en milieu.
- Typische risico's zijn snij- en brandwonden, het niet correct behandelen van lasten en elektrostatische lading bij kunststoffen.

#### Handelingscontext

- De insteller plaatbewerking heeft oog voor de kwaliteit van zijn werk door met zorg, precisie en toewijding te werken.
- Hij is in staat om op een contactvaardige, duidelijke en constructieve manier informatie uit te wisselen met collega's
- Hij heeft aandacht voor ergonomie bij het dragen van lasten.
- Hij heeft aandacht voor gevaarlijke situaties, respecteert veiligheidssignalisatie, PBM's en CBM's .

- Hij gaat omzichtig om met grondstoffen en producten, rekening houdend met veiligheids-, en milieuvoorschriften.

#### 2.2.4 Autonomie

##### Is zelfstandig in

- het gebruiken van gepaste machines en gereedschappen
- het uitvoeren van de eigen taken in functie van de dagplanning
- het registreren van productiehoeveelheden, werktijden, meetresultaten en productiestilstanden
- het uitvoeren van preventief basisonderhoud aan de machines en uitrustingen
- het oplossen van storingen en doorvoeren van aanpassingen aan een machine

##### Is gebonden aan

- de regels voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- afspraken met de eigen collega's
- aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten, verantwoordelijken en leidinggevenden
- het technisch dossier
- het rapporteren van productiegegevens

##### Doet beroep op

- een specialist bij problemen die hij niet zelf krijgt opgelost of bij werkzaamheden die buiten zijn bevoegdheid vallen
- onderhoudstechnici bij onderhoudswerken die hij niet zelf kan uitvoeren of storingen die hij niet zelf kan oplossen

#### 2.2.5 Verantwoordelijkheid

- het werken in teamverband
- het volgen van de dagplanning
- het werken met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- het gebruiken van gepaste gereedschappen in functie van het gebruikte materiaal
- het voorbereiden van de werkzaamheden: maten aftekenen en overbrengen op het plaatmateriaal, snijgereedschappen monteren en afstellen, opspanmiddelen monteren, een werkstuk positioneren en vastzetten
- het uitvoeren van de werkzaamheden: het op maat brengen en vormen van de plaat, het maken van plaatonderdelen
- het uitvoeren van nabewerkingen
- het registreren van productiegegevens
- het uitvoeren van preventief basisonderhoud aan machines en uitrustingen die hij gebruikt
- het oplossen van storingen of doorvoeren van aanpassingen aan machines die hij gebruikt bij het uitvoeren van de werkzaamheden

### 2.3 Attesten

Geen attesten vereist.

Gezien om gevoegd te worden bij het besluit van de Vlaamse Regering van ...  
tot erkenning van de beroepskwalificatie insteller plaatbewerking.

Brussel, .....

De minister-president van de Vlaamse Regering,

Geert BOURGEOIS

De Vlaamse minister van Onderwijs,

Hilde CREVITS

De Vlaamse minister van Werk, Economie, Innovatie en Sport,

Philippe MUYTERS